

40分貝 隔音證書

SYL-AL-100 加壓隔音門



國立台灣海洋大學系統工程暨造船學系
National Taiwan Ocean University
Institute of System Engineering and Naval Architecture
音響實驗室
Acoustics Laboratory
測試報告
Test Report

委託單位: 欣洋國際工業有限公司
試驗材料: SYL-AL100 加壓隔音門
試驗項目: 穿透損失測定
編號: STC-33-2008

實驗人員: 賴智倫 呂曉佳 李季元 林淑婷 陳以健
負責人: 劉德華 劉德源

中華民國97年4月10日
(備註:本實驗僅對試驗之試樣負責)

日期97年4月10日 穿透損失測試 第一頁

一、試驗材料
1. 試驗材料: SYL-AL100 加壓隔音門
2. 試驗規格: 1740mm (高) X 1445mm (寬) X 8mm (靜止狀態厚) X 1 樁
3. 試驗構造: 如圖 1 - 圖 2 所示
4. 試驗前檢定及安裝法: 試驗室面積為 1,841m², 安裝法是以試驗室設計與靜室及動室之間。

二、試驗方法
1. 測試標準: 依照各方法 ISO 15186-1 規定, CNS 3522 A2044 規定進行評估。
2. 靜室: 容積 202 m³, 表面積 206 m²。
3. 動室: 容積 191 m³。
4. 試驗儀器設備如下列所示:
(a) 麥克風(DAK 4190) (d)前置放大器(DAK 2669H)
(c)前置放大器(DAK3560 內建功能) (f)中央放大器(DAK 2535)
(e)多頻道積分分析器(DAK 3500) (g)標準聲源器(DAK 1917)
(h)聲源向音源(SOUN SS-05T) (i)聲音強度儀(DAK 3541)

5. 試驗音源: 由聲源發出 1/3 倍頻聲音, 中心頻率範圍 125Hz 至 4000Hz。
6. 穿透損失計算(Transmission Loss)

以下列公式計算: $TL = Tp + 10 \log_{10} S_r + 10 \log_{10} \bar{a} - 10 \log_{10} (\sum_{i=1}^N 10^{TL_i/10})$

其中 (a) TL: 試樣穿透損失 (b) L_p : 入射平均聲壓級數(dB)
(c) a : 空腔吸聲(m²) (d) C: 聲速(m/s) (e) L_w : 穿透聲音強度(w/m²)
(f) A: 聲源聲位面積(m²) (g) A: 試樣面積(m²) (h) N: N 個聲源級數

專業門窗製造廠

上好宅[®] SYL-AL-100 加壓隔音門

賀 SYL-AL-100加壓門通過SGS測試

3. 依 ASTM E413 評估 STC= 40dB

日期97年4月10日 穿透損失測試 第二頁

三、測定結果
1. 測量日期: 97年4月10日 溫度: 23°C 濕度: 66%
2. (f) 倍頻帶成分之穿透損失如下:

頻段(Hz)	125	160	200	250	315	400	500	630
穿透損失(dB)	25.23	25.59	33.64	30.12	35.12	34.67	38.57	41.57

頻段(Hz)	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000
穿透損失(dB)	45.57	42.99	41.03	37.43	36.78	39.73	41.76	45.23

3. 依 ASTM E413 評估 STC= 40dB
4. 測試結果圖

日期97年4月10日 穿透損失測試 第二頁

圖1 試樣正面圖 (靜室側)

圖2 試樣正面圖 (動室側)

SGS Mechanical & Handtools Lab
監督試驗報告
報告號碼: HL002422013
頁數: 2 of 2

測試日期	耐久次數	備註
2013年12月16日	144	兩個測試時間約60分鐘, 兩個測試時間均正確, 無明顯之變形。
2014年01月17日	50,000	兩個測試時間均正確, 無明顯之變形。

以下照片:
照片 A: 測試前正面 (2013年12月16日) 照片 B: 測試前背面 (2013年12月16日)
照片 C: 測試後正面 (2013年12月16日) 照片 D: 測試後背面 (2013年12月16日)
照片 E: 測試前正面 (2014年01月17日) 照片 F: 測試前背面 (2014年01月17日)
照片 G: 測試後正面 (2014年01月17日) 照片 H: 測試後背面 (2014年01月17日)

SGS Mechanical & Handtools Lab
監督試驗報告
報告號碼: HL002422013
頁數: 1 of 2
日期: 2014年02月12日

正源企業股份有限公司
桃園縣新市鎮南港路463巷1號

以下試驗樣品係由客戶提供及維護:
產品名稱: 3樁門, 把手及鎖鑰
測試日期: 桃園縣新市鎮南港路463巷1號
測試時間: 2013年12月16日 ~ 2014年01月17日

我們依照客戶要求, 在客戶指定的地點, 進行監督試驗結果如下:
測試結果: 兩個測試時間均正確, 無明顯之變形。

試驗方法:
a) 現場測試樣品之固定方式, 係由申請者自行提供, 固定於工作架。
b) 設定耐久總時間約25秒鐘一次, 至少做10次。
c) 把手下推→把手上拉→把手下推→把手上拉→把手下推→把手上拉→把手下推→把手上拉→把手下推→把手上拉。
d) 設定總執行次數為50,000次, 總執行次數之次數約每小時執行次數為約5000次。
e) 設定完畢後, 對於試驗時間下之處理時間約5分鐘, 進行檢查, 並將上方報告。
f) 於測試時間內, 檢查測試結果是否正確。
g) 測試門尺寸: W: 1445mm x H: 1740mm 重量: 40kg

測試結果: --符合 符合--
測試儀器: 電子磅秤 (5000g/10-200kg)
測試日期: 2013-12-16
測試人員: 謝國強
備註: 測試報告僅供客戶使用

Signed for and on behalf of
SGS Taiwan Ltd.
謝國強

※請尊重本公司智慧財產權(IP); 未經本公司同意, 請勿擅自製造、銷售、廣告刊物造成不便, 敬請見諒。 · 2014.04.2000 份

讓您的專業和產品, 一起站在最前端~

SYL-AL-100
加壓隔音門

藝術精品 | Artist Doors



1

~ 配備特點 ~



· 90° 固定器 (另加價) ·



· 隱藏式回門器 (另加價) ·



· 免水泥施工修邊材料 ·

寧靜、高雅、安全、尊貴的一流建材

SYL-AL-100
雙開 - 隔音門

安全的設計，輕盈樸素的造型，自然的融合在您的居家環境。



2

SYL-AL-100

加壓隔音門

創造美學與科技的結合



AL-001

SYL-AL-100 加壓隔音門



連動把手

~特性~

- ① 多角度鉸鏈設計、強化鉸鏈載重力。
- ② 高密度、專利45°接角設計。
- ③ 外框10公分，可與10公分推射窗相接。
- ④ 玻璃槽尺寸：19mm及27mm。
- ⑤ 外框設計隱藏式，固定螺絲槽，使產品更加堅固、美觀。

AL-002

SYL-AL-100
加壓隔音門



精琢完美 · 卓越超凡

COMPARTMENT
PRESSED DOOR

AL-005

5

SYL-AL-100 加壓隔音門

INSULATION
PRESSED DOOR



專業技術 · 品質保證，是您最佳的選擇！

AL-006

6